



OZNÁMENÍ O ZAHÁJENÍ VÝBĚROVÉHO ŘÍZENÍ NA ZAKÁZKU V RÁMCI OPPI

Program Rozvoj III, III. prodloužení

Název projektu »Pořízení progresivních obráběcích a tvářecích technologií«

1. Zadavatel: **Zdeněk Maixner – ANTIKOR s.r.o.**

Sídlo: Kunčice 26, 561 51 Letohrad

IČO: 28800729

2. **Předmětem výběrového řízení je dodávka 2 ks CNC obráběcích center s následujícími technickými parametry:**

2.1 CNC revolverový soustruh

Horizontální koncept stroje

Konstrukce – litina – šikmé lože/ne svařenec

Předpokládaná váha stroje min. 4 000 kg

Souvisle řízené osy:

X (průměr), Z (pojezd v ose vřetene), C (polohovatelné vřeteno), B (pojezd protivřetena)

Rozsah pojezdu v ose Z do 600 mm

Maximální průměr soustruženého dílu do 300 mm

Maximální průměr obráběné tyče (hlavní/protivřeteno) 70/35 mm

Maximální délka soustruženého dílu 750 mm

Počet pozic v revolveru (z toho poháněných) 12

Maximální otáčky vřetene (hlavní/protivřeteno) 4 000/6 000 ot/min

Výkon vřetene 15 kW

Krouticí moment na hlavním vřetenu min. 280 Nm

Řídicí systém v českém jazyce včetně dílenského programování

Řídicí systém kompatibilní s FANUC, SIEMENS apod.

Nástrojová sonda – integrovaná ve stroji

Automatický podavač pro 3 m dlouhé tyče

Dopravník třísek – článkový

2.2 CNC ohraňovací lis

CNC 2D grafické s 3D vizualizací

Řízení os Y1-Y2-X-R

CNC bombírování

Horní dělený ohýbací nástroj, broušený 88 st.

Spodní multi-matice, broušená

Ochrana rukou laserovým paprskem

Rychloupínání horních nástrojů

Maximální tlak minimálně 1 600 kN

Pracovní délka minimálně 3 100 mm

Vzdálenost mezi bočnicemi minimálně 2 600 mm

Vyložení minimálně 410 mm

Přiblížovací rychlost minimálně 160 mm/sec

Rychlost návratu minimálně 130 mm/sec

Pracovní rychlost minimálně 10 mm/sec

Výkon motoru maximálně 15 kW

Jsou-li v ZD uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné techniky a kvalitativně srovnatelné řešení.

3. Předpokládaná hodnota zakázky:

3.1 CNC revolverového soustruhu 3 900 000,- Kč (bez DPH)

3.2 CNC ohraňovacího lisu 1 600 000,- Kč (bez DPH)

4. Podrobné podklady a informace nezbytné pro zpracování a podávání nabídek, kvalifikační předpoklady uchazečů a požadavky na jejich prokázání i způsob a kritéria hodnocení nabídek včetně váhy jednotlivých kritérií jsou stanoveny v zadávací dokumentaci. Dílčí nabídky na jednotlivé technologie jsou dovoleny.

5. Zadávací dokumentaci je možné si vyžádat písemně, telefonicky nebo elektronicky na následujících kontaktech:

Adresa: Kunčice 26, 561 51 Letohrad

Kontaktní osoba: Ing. Zdeněk Maixner

E-mail: zdenekmaixner@gmail.com

Tel.: +420 737 423 925

Výše uvedená adresa je zároveň místem pro podání nabídek uchazečů, přičemž rozhodující je datum a hodina přijetí nabídky, nikoliv datum odeslání.

6. Nabídky budou předkládány v českém jazyce.

7. Soutěžní lhůta pro předkládání nabídek začíná dnem následujícím po vyhlášení výběrového řízení v Obchodním věstníku a končí dne 1. 8. 2014 ve 14.00 hod.

8. Společnost prohlašuje, že toto výběrové řízení není veřejnou obchodní soutěží ani veřejným příslibem a **nejedná se o veřejnou zakázku realizovanou dle zákona č. 137/2006 Sb., o veřejných zakázkách.**

9. Společnost si vyhrazuje právo výběrové řízení zrušit.

10. Dle § 2e zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě, je vybraný dodavatel osobou povinnou spolupůsobit při výkonu finanční kontroly.