

1) Identifikace zadavatele

Název zadavatele: CS STEEL, a.s.

adresa sídla: Potštátská 613, 753 01 Hranice

IČO: 24658731

osoby zastupující zadavatele: Ing. Tomáš Perutka, ředitel, Ing. Zdeněk Vozák ekonomický ředitel

kontakt ve věci výběrového řízení:

Hranická rozvojová agentura, z.s., Tr. 1. máje 2063, 753 01 Hranice, Ing. Marcela Tomášová, tel. 739 430 576, e-mail: tomasova@hranickarozvoja.cz

2) Přesné vymezení předmětu zakázky a požadavků zadavatele

Zakázka je rozdělena na 2 části. Uchazeč může podat nabídku pouze na část A nebo část B nebo na obě části společně. Hodnoceny budou samostatně část A a část B.

Jedná se o dodávku k projektu „Rozvoj dělicího centra CS STEEL a.s. v Hranicích“ – pořízení SOUSTRUHU A PÁSOVÉ PILY

- Přesná specifikace požadované dodávky:

A. Soustruh

CNC univerzální soustruh s poháněnými nástroji a osou y (dále i jen „CNC soustruh s osou y“) musí splňovat minimálně **všechny** níže uvedené parametry:

Pracovní rozsah:

Rozsah protočení nad ložem max. 680 mm

Rozsah protočení nad saněmi X 400 mm

Točny průměr max. 400 mm

Pojezd X 265 mm

Pojezd Z 1050 mm

Pojezd Y +/- 60 mm

Pohon posuvu

Rychloposuv X/Y / Z 30/10/30 m/min

Výkon hlavního st. pohonu (40 / 100% zatiž.) 33 / 22 kW

Krouticí moment (40% / 100% zatiž.) 630 / 420 Nm

Max. Otáčky vřetena 3250 ot/min

12ti polohová nástrojová hlava s upínáním VDI 40 s pohonem 12 míst.

Sonda pro měření nástrojů umístěná v pracovním prostoru.

Řídicí systém (Siemens 840D SL se ShopTurn) s dílenským programováním.

3D simulace obrobku, grafické znázornění nástrojů.

Programovací cykly: řezné cykly pro podélné soustružení, zarovnání (stoupající kontury), vybrání, odlehčovací řezy, závity a vrtací cykly

Obrazovka 15" TFT s rozlišením 1024x768 bodů

NC paměť 5,3Mbyte.

Dopravník třísek

Pistole pro oplach třísek

Systém přímého odměřování v osách X, Z.

Automatický pojízdný koník.

Chlazení min. 11 bar.

Dutý upínací válec s průměrem tažné trubky D 90mm.

Příprava pro odsávač olejové mlhy D200mm.

Hydraulické rychloupínací tříčelistové sklíčidlo D315 včetně sady tvrdých čelistí a připojovacích dílů

Záruka 18 měsíců/5000 provozních hodin.

Kufr se základní sadou nástrojů SANDVIK Toolkit.

Radiální vrtací a frézovací hlava EWS 80.4025CTXR11.

Školení programování a obsluha stroje v délce 4 dnů pro 3 osoby.

Doprava a uvedení do provozu bude součástí nabídky.

B. Dělicí centrum – pásová pila

Pásová automatická pila - vysoce výkonný automat v těžkém provedení, s paralelním vedením pilového pásu k dělení plného materiálu všech kvalit, včetně těžce dělitelných materiálů (Titan, Hastelloy, Inconel).

Vhodný pro použití tvrdo-kovového pilového pásu.

Technické údaje:

Řezný rozsah kulatina	260	mm
Řezný rozsah hranol	260 x 260	mm
Řezný rozsah svazek šířka	150 – 260	mm
Řezný rozsah svazek výška	0 – 200	mm
Nejmenší dělitelný průměr	Ø 10	mm
Nejmenší odřezek	5	mm
Celkový příkon	9,5	kW
Řezný motor	5,5	kW
Automatický posuv jednorázový	680	mm
Vícenásobný posuv	9.999	mm
Min. zbytek v jednot. řezu	10	mm
v automatickém cyklu	110	mm
Řezná rychlost	15 – 125	m/min
Upínací síla:		
Horizontální svěrák Sp I	1.100 – 6.800	N
Svěrák posuvu Sp II	1.100 – 6.800	N
Rozměr pilového pásu	4.115 x 41 x 1,3	mm

Řezná jednotka z minerální slitiny (polymerbeton)

Upínání materiálu pomocí hydraulického svěráku s upínáním z obou stran pilového pásu, se sériově zabudovanou regulací upínacího tlaku.

Po ukončení řezu jsou odřezky v upnutém stavu posunuty o cca. 2mm od pilového pásu, hydraulicky.

Přesnost řezu za normálních řezných podmínek u normálně dělitelných materiálu min. $\pm 0,1$ mm na 100mm výšky řezu.

Osvětlení pracovního místa.

Nádrž na chladicí kapalinu kombinovaná s dopravníkem třísek.

Hydraulické napínání pilového pásu.

Ochrana průběhu pilového pásu. Při dosažení 75 % zadané odchylky dochází k automatické redukci posuvu do řezu o 25 %. Tato automatická redukce se může opakovat 2x, poté dojde k automatickému vypnutí stroje.

Ochrana objemu chladicí kapaliny. Při nízkém stavu chladicí kapaliny stroj automaticky vypne.

Hydraulický přidržovač pro dělení tyčí vedle sebe.
Skluzavka pro odvod odřezků.
Hadice na omytí pracovního místa.

Hardware, Software

- Průmyslový terminál
- Dotyková obrazovka 5,7“ Color
- Rozhraní:
- síťové Ethernet TCP/IP pro programování a napojení vzdálené diagnostiky
- 2 x USB
- Software pro vizualizaci grafické obsluhy

Funkce

- Možnost zadání 99 zakázek
- Číslo zakázky (1 až 99)
- Délka odřezku
- Počet kusů (1 až 9.999)
- Tvar materiálu
- Řezná rychlost. Řezná rychlost může být převzata z tabulky materiálu, která je v paměti stroje.
- Velice jednoduché nastavení přísunu materiálu pro první odřezek (nulový doraz)
- Kontrola a textová hlášení poruch a celého dělicího cyklu, s udáním datumu a času
- Průběžné informace o vstupech a výstupech z řídicí jednotky
- Nastavení řezné rychlosti s ukazatelem
- Časové hodnoty provozního času v automatickém cyklu a celkových provozních hodin
- Výběr jazyka
- Možnost přepnutí do palcových měř
- Zadání systémových parametrů bez programovacího přístroje
- Ukazatel životnosti pásu v cm²

Termín dodání: do 30.6.2014 – pro obě části zakázky

- Jsou-li v ZD nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.

3) Předpokládaná hodnota zakázky

Předpokládaná hodnota zakázka:

- A. Soustruh: 3.900.000 bez DPH,
- B. Dělicí centrum – pásová pila: 1.144.000 bez DPH

4) Místo plnění zakázky

CS Steel Hranice, s.r.o., Hranice, Potštátska 613

5) Předpokládaný termín zahájení plnění / realizace

Zahájení: ihned po podpisu kupní smlouvy

Ukončení: Nejpozději do 30.6.2014

Podmínkou pro plnění těchto částí zakázky je poskytnutí dotace z OPPI. Pokud dotace nebude poskytnuta, je objednatel oprávněn odstoupit od smlouvy o dílo bez sankcí.

6) Prokázání kvalifikačních předpokladů

- Základní kvalifikační předpoklady budou doloženy čestným prohlášením dle § 53 zákona č. 137/2006 Sb. Čestné prohlášení bude doloženo v originále.
- Profesní kvalifikační předpoklady prokáže dodavatel předložením výpisu z obchodního rejstříku či výpisem z jiné obdobné evidence. Splnění profesních kvalifikačních předpokladů je možné doložit v prosté kopii ne starší 90 dní.

7) Obsah nabídky

- Identifikační údaje uchazeče
- Celková nabídková cena bez DPH a s DPH
- Rozpis nabídkové ceny podle jednotlivých položek předmětu zakázky
- Harmonogram realizace dodávky
- Kontaktní údaje
- Návrh kupní smlouvy nebo stanovení smluvních podmínek

8) Způsob zpracování nabídky

- Nabídka bude zpracována v českém jazyce, příp. slovenském jazyce.
- Nabídku je třeba podat v listinné podobě ve dvou vyhotoveních (originál a kopie) a také v **elektronické podobě – naskenovanou kopii s podpisy**, v zalepené obálce označené „Rozvoj dělicího centra CS STEEL a.s. v Hranicích“. Dále bude uvedeno „NEOTVÍRAT“. Obálka bude označena názvem, adresou a IČ uchazeče

9) Způsob zpracování nabídkové ceny

- Nabídková cena musí být členěna na položkové ceny dle jednotlivých částí zakázky.
- Cena bude zahrnovat veškeré náklady nezbytné k řádnému, úplnému a kvalitnímu plnění předmětu zakázky včetně všech rizik a vlivů souvisejících s plněním předmětu zakázky. Nabídková cena musí rovněž zahrnovat pojištění, garance, daně, cla, poplatky, inflační vlivy a jakékoli další výdaje nutné pro realizaci zakázky. Nabídková cena je konečná a není přípustné ji v průběhu realizace zakázky navyšovat.
- Celková nabídková cena bude uvedena v českých korunách (je možné uvést i jinou měnu) v členění cena bez DPH, DPH a celková cena včetně DPH.

10) Hodnocení uchazečů

- Jediným hodnotícím kritériem je nabídková cena bez DPH. Nabídka s nejnižší nabídnutou cenou bude nejúspěšnější. (váha kritéria je tedy 100 %)
- Hodnocení bude probíhat dle následujícího vzorce:

$100 * (\text{nejvýhodnější nabídka} / \text{hodnocená nabídka}) * \text{váha vyjádřená desetinným číslem}$

- Hodnocena bude samostatně část zakázky A. Soustruh, samostatně část zakázky B. Dělicí centrum – pásová pila

11) Lhůta a místo pro předkládání nabídky

- Termín: **20.1.2014, 12.00 hodin**
- Místo: **Hranická rozvojová agentura, z.s., Trž. 1. máje 2063, 753 01 Hranice**

12) Obchodní a platební podmínky

- Záruční doba na dodaný stroj a příslušenství bude min. 18 měsíců.
- **Platební podmínky část A Soustruh:** záloha max. 30 % po objednání, záloha max. 60 % vyrobení, 10 % po převzetí stroje a uvedení do provozu
- **Platební podmínky část B Pásová pila:** faktura bude vystavena v celé výši 100 % po dodání a zprovoznění stroje/ů, splatnost faktury je 14 kalendářních dní
- Servisní podmínky: požadujeme zajištění servisních záručních a pozáručních oprav

13) Náklady účasti

- Zadávací dokumentace bude poskytnuta elektronicky, poštou nebo osobně. Na základě písemné výzvy uchazeče bude odeslána nebo předána zadávací dokumentace.
- Zadavatel nehradí náklady účasti uchazeče. Předložené nabídky se nevrací.

14) Ostatní podmínky

- Zadavatel nepřipouští varianty nabídek ani dodatečné plnění nabídnuté nad rámec požadavků stanovených v zadávací dokumentaci.
- Zadavatel si vyhrazuje právo zrušit výběrové řízení.
- Dle § 2e zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě je vybraný dodavatel osobou povinnou spolupůsobit při výkonu finanční kontroly.
- Společnost prohlašuje, že toto výběrové řízení není veřejnou obchodní soutěží ani veřejným příslibem a **nejedná se o veřejnou zakázku realizovanou dle zákona č. 137/2006 Sb. o veřejných zakázkách.**

V Hranicích, 13. 12. 2013


razítko a podpis

CS STEEL, a.s.
provozovna Hranice
Potrubní 613, 753 01 Hranice
IČ. 24658731
DIČ CZ24658731 ②