

OZNÁMENÍ O VYHLÁŠENÍ VÝBĚROVÉHO ŘÍZENÍ NA DODÁVKY V RÁMCI OPPI

1. Firma: ŠKODA AUTO a.s.

Sídlo: tř. Václava Klementa 869, 293 60 Mladá Boleslav

IČ: 00177041

Vyhlašuje výběrové řízení na dodávku 4 ks upínacích desek a 1 ks polohovacího systému

a) upínací deska č. 1:

Rozměr upínací desky: 6000 x 5000 mm (maximální rozměrová tolerance ± 10 mm, deska může být složena z více kusů). Konstrukce: odlitek s vnitřním výztužným žebrováním, požadovaná konstrukční výška opracovaného odlitku 290 mm–300 mm (návaznost na betonový základ), odlitek v co největší míře prostý napětí, žebra na kraji desky zesílené, neobrobené plochy dočista otryskané. Materiál: ocelolitina. Způsob upínání: T drážky pro T matice M20 v podélném i příčném směru (DIN 650 – 22H12, ČSN 02 1030). Požadovaná osová vzdálenost mezi drážkami: v podélném směru 200 mm, v příčném směru 200 mm. Zatížení upínací desky: pouze statické, předpokládané zatížení 2000 kg. Způsob uložení desky: v betonové podlaže v přízemí objektu, bez vibroizolačního opatření, povrch desky v úrovni okolní podlahy. Kotvicí konstrukce: Umožňující nastavení polohy desky do vodorovné roviny. Povrchová úprava desky: pracovní část bez povrchové úpravy (opracování dle DIN876/III).

b) upínací deska č. 2:

Rozměr upínací desky: 5000 x 3500 mm (maximální rozměrová tolerance ± 10 mm, deska může být složena z více kusů). Konstrukce: odlitek s vnitřním výztužným žebrováním, požadovaná konstrukční výška opracovaného odlitku 290 mm–300 mm (návaznost na betonový základ), odlitek v co největší míře prostý napětí, žebra na kraji desky zesílené, neobrobené plochy dočista otryskané. Materiál: ocelolitina. Způsob upínání: T drážky pro T matice M20 v podélném směru (DIN 650 – 22H12, ČSN 02 1030). Požadovaná osová vzdálenost mezi drážkami: 200 mm (100 mm od hrany). Zatížení upínací desky: hmotnost zkušební vzorku včetně zkušebního zařízení je cca až 7500 kg, rozsah zkušební frekvence je uvažován v rozmezí 0 až 100 Hz, maximální síla hydraulického válce je 40 kN. Povrchová úprava desky: pracovní část bez povrchové úpravy (opracování dle DIN876/III), pole upínacích desek provedeno olejtěsně. Způsob uložení desky: na betonovém bloku vibroizolačně uloženém na základové konstrukci (vaně), povrch desky v úrovni podlahy objektu, v okolí desky volný prostor zakrytý plechy (kanál pro rozvody tlakového potrubí, inspekce zařízení), realizace vibroizolačního uložení je součástí dodávky stavby. Kotvicí konstrukce: Počet šroubových spojů umístěných rovnoměrně v ploše vnitřní upínací desky v rozmezí 34–40 ks. Provedení s vysokou stálostí (vysoce legovaná ušlechtilá ocel), umožňující nastavení polohy desky do vodorovné roviny. Předpětí každého šroubového spoje při dynamicky trvale pevném dimenzování min. 240 kN. Další informace: součástí desky je požadován obvodový odtokový kanálek pro zachycení úniku oleje.

c) upínací deska č. 3:

Rozměr upínací desky: 5000 x 3000 mm (maximální rozměrová tolerance ± 10 mm, deska může být složena z více kusů). Konstrukce: odlitek s vnitřním výztužným žebrováním, požadovaná konstrukční výška opracovaného odlitku 290 mm–300 mm (návaznost na betonový základ), odlitek v co největší míře prostý napětí, žebra na kraji desky zesílené, neobrobené plochy dočista otryskané. Materiál: ocelolitina. Způsob upínání: T drážky pro T matice M24 v podélném směru. Požadovaná osová vzdálenost mezi drážkami: 340 mm. Zatížení upínací desky: hmotnost zkušební vzorku včetně zkušebního zařízení je cca 2500 kg, rozsah zkušební frekvence je uvažován v rozmezí 0 až 40 Hz, maximální síla hydraulického válce je 150 kN. Povrchová úprava desky: pracovní část bez povrchové úpravy (opracování dle DIN876/III), pole upínacích desek provedeno olejtěsně. Způsob uložení desky: na betonovém bloku vibroizolačně uloženém na základové konstrukci (vaně), povrch desky v úrovni podlahy objektu, v okolí desky volný prostor zakrytý plechy (kanál pro rozvody tlakového potrubí, inspekce zařízení), realizace vibroizolačního uložení je součástí dodávky stavby. Kotvicí konstrukce: Počet šroubových spojů umístěných rovnoměrně v ploše vnitřní upínací desky v rozmezí 34–40 ks. Provedení s vysokou stálostí (vysoce legovaná ušlechtilá ocel), umožňující nastavení polohy desky do vodorovné roviny. Předpětí každého šroubového spoje při dynamicky trvale pevném dimenzování min. 240 kN. Další informace: součástí desky je požadován obvodový odtokový kanálek pro zachycení úniku oleje.

d) upínací deska č. 4 včetně vibroizolačního uložení desky:

Upínací deska:

Rozměr upínací desky: 4000 x 2000 mm (maximální rozměrová tolerance ± 10 mm). Konstrukce: odlitek s vnitřním výztužným žebrováním, požadovaná konstrukční výška opracovaného odlitku 290 mm–300 mm (návaznost na betonový základ), odlitek v co největší míře prostý napětí, žebra na kraji desky zesílené, neobrobené plochy dočista otryskané. Materiál: ocelolitina. Způsob upínání: T drážky pro T matice M20 v podélném i příčném směru (DIN 650 – 22H12, ČSN 02 1030). Požadovaná osová vzdálenost mezi drážkami: v podélném směru 340 mm, v příčném směru 340 mm.

Zatížení upínací desky: hmotnost zkušební vzorku včetně zkušebního zařízení je cca 2000 kg, rozsah zkušební frekvence je uvažován v rozmezí 0 až 50 Hz, maximální síla hydraulického válce je 60 kN. Způsob uložení desky: v betonové jámě v podlaže v přízemí objektu, s částečným vibroizolačním uložením pomocí vzduchových pružin dimenzovaných pro dané zatížení, s možností regulace výšky, povrch desky maximálně 100 mm nad úrovní okolní podlahy. Povrchová úprava desky: pracovní část bez povrchové úpravy (opracování dle DIN876/III).

Vibroizolační uložení:

Specifikace: vibroizolační uložení na vzduchových pružinách, součástí uložení musí být zařízení pro mechanickou regulaci výšky desky včetně rozvodů vzduchu k jednotlivým pružinám. Maximální výška desky včetně vibroizolačního uložení 400 mm.

e) polohovací zařízení:

Popis polohovacího zařízení: zařízení musí zajistit změnu rozvoru a rozchodu na něm umístěných svislých zatěžovacích servovalců (4 ks) dle testovaného vozu. Jedná se o 4 stejné polohovací jednotky, každá na vlastní základní upínací desce (jsou součástí polohovacího zařízení), na ní je posuvná deska pro směr X, na ní další posuvná deska pro směr Y. Na posuvné desce pro směr Y bude instalován svislý zatěžovací servovalec. Rozměr základní upínací desky polohovacího zařízení (1 ks): 1680 x 810 x 60 mm (maximální rozměrová tolerance ± 10 mm).

Zatížení polohovacího zařízení: hmotnost zkušební vzorku včetně zkušebního zařízení je cca 3000 kg, rozsah zkušební frekvence je uvažován v rozmezí 0 až 100 Hz, maximální síla hydraulického válce je 100 kN.

Rozsahy posuvů: Rozchod kol (Y): 1250–1800 mm
Rozvor náprav (X): 2000–3200 mm

Konstrukce: polohovací systém musí umožňovat automatické upínání a přestavování, spodní strany posuvných desek opatřit materiálem pro velmi dobré kluzné vlastnosti. Upínání pomocí stlačení pružiny s hydraulickým ovládáním (21 MPa). Řízení válců zajistit pomocí elektricky regulovaných 4/2cestných ventilů. Stav uvolnění válců monitorovat přes tlakové spínače. Pohon realizovat převodovými motory a trapézovými vřeteny. Pro optickou kontrolu nastavování instalovat pomocná pracíka upevněná na posuvných jednotkách. Povrchová úprava: pro všechny ocelové díly korozní odolnost – pozinkování, niklování. Způsob uložení: polohovací jednotky budou ukotveny na betonovém bloku vibroizolačně uloženém na základové konstrukci (vaně), povrch upínací desky polohovací jednotky v úrovni cca - 1500 mm od podlahy objektu (klimakomory), realizace vibroizolačního uložení je součástí dodávky stavby. Kotvicí konstrukce: Minimálně 6 šroubových spojů (pro každou základní upínací desku polohovacího zařízení) umístěných co nejlépe obvodových hran základní upínací desky. Provedení s vysokou stálostí (vysoce legovaná ušlechtilá ocel), umožňující nastavení polohy desky do vodorovné roviny. Předpětí každého šroubového spoje při dynamicky trvale pevném dimenzování min. 240 kN. Ovládání: ovládání posuvu v osách X a Y z místa řídicího stanoviště pomocí řídicího počítače a z ručního ovládacího pultu s ukazatelem vzdálenosti, stavovou kontrolkou a klíčovým spínačem pro uvolňování a upínání válců pro stlačování pružiny, návod na provoz a údržbu v českém jazyce. Další informace: Součástí dodávky k tomuto polohovacímu zařízení bude i řídicí PC.

Předpokládaná cena zakázky činí 8 075 000,- Kč.

Zakázka bude realizována v souladu s platnými zákony ČR a dle obecně závazných a doporučených předpisů a metodik.

2. Podrobné podklady a informace nezbytné pro zpracování a podávání nabídek, kvalifikační předpoklady uchazeče a požadavky na jejich prokázání i způsob a kritéria hodnocení nabídek včetně váhy jednotlivých kritérií jsou stanoveny v zadávací dokumentaci.

3. Zadávací dokumentaci je možné si vyžádat písemně, telefonicky nebo elektronicky na následujících kontaktech:

Adresa: eNovation s.r.o., Štěpánská 535/6, 120 00 Praha 2, Česká republika
Kontaktní osoba: Mgr. Daniel Kulhavy
E-mail: daniel.kulhavy@enovation.cz
Tel.: +420 606 076 316

Výše uvedená adresa je zároveň místem pro podání nabídek uchazečů, přičemž rozhodující je datum přijetí nabídky, nikoliv datum odeslání.

4. Soutěžní lhůta pro předkládání nabídek začíná dnem následujícím po vyhlášení výběrového řízení v Obchodním věstníku a končí dne **8. 3. 2011 v 15.00 hodin SEČ**.

5. Společnost prohlašuje, že toto výběrové řízení není veřejnou obchodní soutěží ani veřejným příslibem. Společnost si vyhrazuje právo výběrové řízení zrušit, a to v případech uvedených v § 84 zákona č. 137/2006 Sb., o veřejných zakázkách. Společnost si dále vyhrazuje právo odmítnout všechny předložené nabídky.

6. Dle § 2e zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě, je vybrán dodavatel osobou povinnou spolupůsobit při výkonu finanční kontroly.

7. Hodnotící kritéria – Jediným hodnotícím kritériem je nejnižší celková nabídková cena v Kč bez DPH. Hodnoceny budou jen ty nabídky, které splní požadavky na kvalifikační předpoklady, funkčnost a technické parametry předmětu zakázky definovaných v kapitolách příslušné zadávací dokumentace.