

Poptávková specifikace investičního projektu

Vertikální 5osé frézovací centrum

1. Zadavatel

Úřední název: Siemens Industrial Turbomachinery s.r.o.
Poštovní adresa: Olomoucká 7/9, 618 00 Brno
Obec: Brno
Telefon: +420 545 105 111
Fax: +420 545 105 022
Internetová adresa: <http://www.siemens.cz/turbines>

Odpovědná osoba: Ing. Antonín Dvorník
Telefon: +420 545 105 675
E-mail: antonin.dvornik@siemens.com

2. Předmět dodávky

2.1 Popis

Dodávka a instalace 2 kusů 5osého vertikálního frézovacího centra pro výrobu turbínových lopatek do délky 880 mm.

2.2 Stručný popis zakázky:

CNC stroj zajišťující kompletní výrobu tvarově složitých lopatek parní turbíny. CNC řídicí systém a automatická výměna nástrojů v součinnosti s technologickou koncepcí stroje zajistí zvýšení efektivity výroby lopatek.

Obráběcí centrum musí splňovat požadavky na kompletní obrábění lopatek z technologicky předepsaných polotovarů.

Rozsah dodávky musí zahrnovat veškeré dodávky a práce nezbytné pro dosažení požadovaných funkcí a parametrů zařízení.

Všechny dodané komponenty musí být nové, nepoužité, nejvyšší jakosti.

2.3 Celkový rozsah a specifikace:

Přesná specifikace je uvedena v zadávací dokumentaci (k dispozici u zadavatele na adrese: frantisek.flodr@siemens.com).

3. Doba trvání zakázky, lhůta pro dokončení

Zakázka bude předána bez závad a nedodělků na základě předávacího protokolu včetně všech funkčních zkoušek do 7 měsíců od vystavení objednávky. Den předání díla je dnem zahájení záruční doby zařízení.

4. Právní, ekonomické a finanční podmínky

Dílčí platby (zálohové, příp. etapové fakturace) jsou umožněny. Právo konečné fakturace nastupuje po úplném dokončení a předání zakázky Zadavateli.

5. Zvláštní podmínky, kterým plnění zakázky podléhá

- Součástí konečné přejímky zařízení bude funkční zkouška stroje dle podmínek uvedených u objednavatele.
- Využití v maximální míře komponenty Siemens.
- Elektrická zařízení budou provedena s krytím dle předpisů ČR, minimálně IP 65 pro ovládací panel a IP 23S na zdroj. Ostatní části instalace pracovního stroje musí splňovat krytí IP 43.
- CNC centrum bude provedeno v souladu s předpisy ČR a pro celé zařízení bude dodavatelem dodáno prohlášení o shodě vystavené dle zákona č. 22/1997 Sb.
- K zařízení bude dodán návod k obsluze a specifikace v českém jazyce ve 3 vyhotoveních (papírové kopie) a 1 elektronické kopii na CD ROM ve formátu .pdf.
- Součástí předání díla bude předchozí provedení revize elektrického zařízení CNC centra revizním technikem určeným SIT Brno.
- Dílo bude na pracovišti objednavatele zhotovitelem prováděno v souladu s přílohou BOZP, PO a ŽP dodanou objednavatelem.

6. Podmínky účasti ve výběrovém řízení

6.1. Profesní, kvalifikační předpoklady dodavatelů

Výpis z obchodního rejstříku, pokud je v něm zapsán, doklad oprávnění k podnikání v oblasti předmětu smlouvy dle zvláštního předpisu (Živnostenský zákon), doklady o odborné způsobilosti osob nebo osoby, jejímž prostřednictvím odbornou způsobilost v jednotlivých oblastech činnosti zabezpečuje (například doklady o odborné způsobilosti osob v elektrotechnice dle vyhl. č. 50/1978 Sb.) doklad o oprávnění organizace k činnosti pro oblasti.

Činností, pokud jsou předpisy ČR požadovány (např. dle § 3 Vyhlášky č. 20/1979 Sb.). Doklady o poučení zaměstnanců dodavatele v oblasti bezpečnosti a ochrany zdraví při práci a požární ochrany.

6.2 Technická způsobilost

Splnění technických kvalifikačních předpokladů uchazeč prokáže:

- Předložení seznamu referenčních zakázek obdobného charakteru, které v posledních 5 letech realizoval na území České republiky, platným certifikátem systému řízení kvality (jakosti) dle ČSN EN ISO 9001, platným certifikátem systému řízení ochrany životního prostředí dle ČSN EN ISO 14 0001, platným certifikátem systému řízení bezpečnosti a ochrany zdraví při práci dle OHSAS 18001 nebo ekvivalentního standardu, vzorem Prohlášení o shodě ve smyslu zákona č. 22/1978 Sb., obsahujícím veškeré informace, které bude mimo jiné obsahovat originál Prohlášení o shodě, dodavatelem vystavený k dodanému dílu. Prohlášení o shodě musí být vystaveno pro celý stroj/zařízení, schopný samostatného provozu, nikoliv pro komponent neschopný samostatné funkce. Doložený vzor musí odpovídat všem požadavkům legislativy platné v ČR.
- Návodem k obsluze dodávaného zařízení zpracovaném v českém jazyce, prospektovou, a případně další dokumentací, a to nejméně k hlavním použitým komponentům. Z dokumentace musí být patrný popis, funkce a pravidla pro bezpečnou obsluhu zařízení, písemným prohlášením dodavatele, že smluvně i fakticky zajistí dodržení požadavků pro bezpečné a ekologické provedení díla, stanovené právními předpisy ČR.

7. Způsob doručení nabídky a její obsah

Nabídku je nutné doručit poštou nebo elektronicky Zadavateli nejpozději v termínu do 25.11.2009.

Nabídka musí obsahovat následující údaje:

- Úplný název dodavatele
- Fakturační údaje dodavatele
- Položková cena díla
- Záruční lhůta
- Časový harmonogram prací
- Podmínky záručního a pozáručního servisu
- Reference v oblasti dodávaného zařízení

8. Zahájení a ukončení výběrového řízení

Výběrové řízení dodavatele centra bude zahájeno dne 26.11.2009 a ukončeno 1.12.2009.

9. Způsob hodnocení nabídek

Položka	Váha ovlivňující výběr	
1	Splnění specifických požadavků	40 %
2	Cena zařízení	40 %
3	Záruční doba	10 %
4	Reakční doba servisního zásahu	10 %



EVROPSKÁ UNIE
EVROPSKÝ FOND PRO REGIONÁLNÍ ROZVOJ
INVESTICE DO VAŠÍ BUDOUCNOSTI

Vypracoval:
Ing. Dvorník Antonín, p. František Flodr
Datum:
9.10.2009